....S50

ČÍSLICOVĚ ŘÍZENÉ SOUSTRUHY



TECHNICKÁ DATA			S 50	
Max. průměr soustružení	mm		270	
Max. rozměr tyčového materiálu	mm		50	
Max. délka obráběného hřídele	mm/ ////////	XXXXXXXXXXXXXXXXXXX	535	
Max. oběžný průměr	mm	/ XXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXX 540	
HLAVNÍ VŘETENO				
Přední konec vřetena (DIN 55026)	- / //////////	*************************************	XXXXXX A6	
Rozsah otáček	min	000000000000000000000000000000000000000	75-4000	
Výkon motoru / 50%ED	kW ₩₩	/ ////////////////////////////////////		
Kroutící moment / 50%ED		******	286,5/420	
Počet otáčkových řad	Ë	**********	2	
SUPORT				
Pojezd v ose Z	mm		545	
Pojezd v ose X	mm		175	
Rychloposuv Z, X	m.min ⁻¹ //////////		20	
NÁSTROJOVÁ HLAVA				
Počet poloh	-		12	
Čas polohování o 30°	S		0,34	
Průměr upínacího otvoru	mm		40	
Rozměr nástroje	mm		25x25	
KONÍK				
Průměr pinoly	mm		100	
Zdvih pinoly	mm		100	
Kužel pinoly	-		Mo4	
Přítlačná síla	kN		2,5-9	
ROZMĚRY STROJE				
Délka	mm/ /////////	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	2700	
Šířka	m{	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	1700	
Výška	mm////////	00000000000000000000000000000000000000	2125	
Hmotnost stroje	kg		4800	
PROVEDENÍ STROJŮ COMFORT	Ĭ			
Poháněné nástroje	- //////////	Á AXXXXXXXXXXXX	((((((((((((((((((((((((((((((((((((
Osa C	- /////////	***************************************	/////////////////////////////////////	
SPECIÁLNÍ OBJEDNÁVKY NA PŘÁNÍ ZÁKAZNÍKA			,	
Luneta přestavitelná	mm/ /////////	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	-	
Pojezd koníka	-		ano	